

W3/030 Su Buharı İletim Hızı Test Cihazı, kap yöntemine dayanır ve tıp endüstrisinde ve inşaat endüstrisinde kullanılan plastik filmlerin, kompozit filmlerin, levhaların ve diğer malzemelerin su buharı iletim hızlarının belirlenmesinde profesyonel olarak kullanılabilir. Su buharı iletim hızı test edilerek, malzemelerin teknik endeksi üretim şartlarını karşılamak amacıyla kontrol edilebilir.



Profesyonel Teknoloji

- Standart periyodik tartım yöntemi ve her tartım öncesinde gerçekleştirilen otomatik sıfırlama, test sonuçlarının doğru ve bir örnek olmasını sağlar.
- 3 numune aynı anda test edilebilir ve test kaplarının gaz silindiri ile kaldırılıp indirilmesi test güvenilirliğini artırır.
- Standart hava hızı, nem farklılığının yayılmasını önler ve test doğruluğunu sağlar.
- Geniş bir aralığa ve yüksek hassasiyete sahip otomatik sıcaklık ve nem kontrolü, çeşitli standart dışı kombinasyonları destekler.
- Kullanıcı için rahatlık sağlayan, hızlı erişilebilen sıcaklık ve nem kalibrasyon girişine sahiptir.
- Geniş bir güç kaynağı girdi aralığı mevcuttur.
- Evrensel RS232 iletişim girişi, dışa veri taşımada ve aktarmada kolaylık sağlar.
- Hızlı ve doğru kalibrasyon işlemi için Referans film veya standart ağırlığa sahiptir.
- Tek düzende ve sistematik veri yönetimi sağlayan Lystem™ Laboratuvar Verileri Paylaşım Sistemini destekler.

Test İlkesi

Belli bir test sıcaklığında, test numunesinin iki tarafında sabit bir nem farkı oluşur. Su buharı numunenin içinden kuru tarafa doğru geçer. Test kabındaki ağırlık değişikliklerinin farklı zamanlarda ölçülmesi suretiyle, su buharı iletim hızı ve diğer parametreler elde edilebilir. Bu test cihazı aşağıdaki standartlara uygundur:

ISO 2528, GB 1037, GB/T 16928, ASTM E96, ASTM D1653, TAPPI T464, DIN 53122-1, JIS Z0208, YBB 00092003

Uygulamalar

Bu cihaz aşağıda belirtilen malzemelerin su buharı iletiminin belirlenmesinde kullanılabilir:

Temel Uygulamalar	Filmler	Plastik filmler, plastik kompozit filmler, kağıt-plastik kompozit filmler, geomembranlar, koekstrüde filmler, alüminyumlu filmler, alüminyum folyo, alüminyum kompozit filmler, nefes alabilen su geçirmez filmler ve diğer pek çok benzeri film malzemesi.
	Levhalar	Mühendislik plastikleri, lastik, su geçirmez inşaat malzemeleri ve ısı yalıtımı malzemeleri, ör: PP, PVC, PVDC ve naylon.

	Kağıt ve Karton/Mukavva	Kağıt ve Karton/Mukavva
	Tekstil Ürünleri, Tekstil Harici Ürünler	Tekstil ürünleri ve tekstil harici malzemeler
Genişletilmiş Uygulamalar	Ters Kap Yöntemi	Filmi veya levhayı test kabına yerleştirin, numunenin üst yüzeyini damıtılmış su ile kaplayın ve alt tarafı belli bir neme getirin. İki taraf arasında sabit bir nem farkı oluşturun; su buharı numunenin içinden geçer, su buharı iletim hızını elde etmek için farklı zamanlarda ağırlıktaki değişiklikleri ölçün. NOT: Ters kap gereklidir.
	UV Koruma Levhaları	UV koruma levhaları ve OLED ambalaj malzemeleri.
	LCD Ekran Filmi	LCD ekran filmleri.
	Aseptik Yara Koruyucu Filmler ve Yüz Maskeleri	Aseptik Yara Koruyucu Filmler ve Yüz Maskeleri, koruyucu giysi malzemeleri.

Teknik Spesifikasyonlar

Spesifikasyon	Film Testi
Test Aralığı	0.1 ~ 10,000 g/m ² 24saat (standart)
Numune Sayısı	1 ~ 3
Doğruluk	0.01 g/m ² 24saat
Çözünürlük	0.001g
Sıcaklık Aralığı	15 °C ~ 55 °C(standart)
Sıcaklık Doğruluğu	±0.1 °C(standart)
Nem Aralığı	10% BN ~ 98% BN
Nem Doğruluğu	±1% BN
Hava Hızı	0.5 ~ 2.5 m/s (İsteğe uyarlama yapılabilir)
Test Alanı	33 cm ² x 3
Numune Kalınlığı	≤3 mm (İsteğe uyarlama yapılabilir)
Numune Boyutu	Φ74 mm
Test Odası Boyutu	15 L
Beslenen Gaz	Hava
Gaz Besleme Basıncı	0.6 MPa
Giriş Boyutu	Φ4 mm'lik PU Boru Düzeneği
Cihaz Boyutları	695 mm(U) x 555 mm(G) x 390 mm(Y)
Güç Kaynağı	AC 220 V 50 Hz
Net Ağırlık	76 kg

Konfigürasyonlar

Standart	Ana Gövde, Profesyonel Yazılım, Test Kapları, Desikatör Borusu, Otomatik Nem Filtresi,
Konfigürasyonlar	Standart Ağırlık, Yuvarlak Numune Kesici, İletişim Kablosu, Valf Seti
Opsiyonel Parçalar	Referans Film, Hava Kompresörü, Desikatör
Not:	1. Cihazın gaz besleme bağlantı noktası Φ4 mm PU boru düzeneğidir; 2. Müşterilerin gaz besleme ve damıtılmış su hazırlığı yapması gereklidir.

