

## Profesyonel

HST-H6 Isıl Yapıştırma Test Cihazı, ısı yapıştırma yöntemine dayanır ve endüstriyel üretimi yönlendirmek amacıyla çeşitli kompozit filmlerin ısı yapıştırma sıcaklıklar bekletme süreleri ve basınçlarının belirlenmesinde profesyonel olarak kullanılabilir. Cihaz özel tasarlanmış ve ulusal ve uluslararası standartlara tamamıyla uygun ısı yapıştırma çenelerine sahiptir.

- Dijital PID sıcaklık kontrol teknolojisi, ön ayarlı sıcaklığa herhangi bir dalgalanma olmaksızın, hızlı bir şekilde ulaşılmasını sağlar.
- Ana bileşenleri, istikrarlı ve güvenilir performansa sahiptir ve bu özelliklere sahip üretimleri ile tanınan ülkelerden ithal edilmiştir.
- Geniş sıcaklık kontrol, basınç ve süre aralığı farklı test koşullarına yanıt verir.
- Manuel veya pedal anahtarlı kontrol ve ayrıca yanma önleyici tasarım, rahat ve emniyetli bir çalışma ortamı sunar.
- Cihaz, test doğruluğunu sağlamak üzere bilgisayarla kontrol edilir.
- Profesyonel yazılım veri kaydetme, dışarıya aktarma ve yazdırma işlemlerinin rahat yapılabilmesi için uzaktan çalıştırmayı destekler.



## Hassasiyet

HST-H6 Isıl Yapıştırma Test Cihazı, hassas bir mekanik yapı tasarımına sahiptir. Alüminyum kaplamalı ısı yapıştırma çeneleri ısıyı yapıştırma yüzeyine eşit olarak yayar; silindire kontrol edilen yapıştırma çeneleri basıncı test numunelerine eşit uygular; çabuk sökülebilen ısıtma borusu bağlantıları rahat bir çalışma sağlar.

- Alüminyum kaplamalı ısı yapıştırma çeneleri, farklı yapıştırma yüzeyleri için eşit ve dengeli bir sıcaklık sağlar.
- Alttan takmalı ikili gaz silindirleri, test işlemi boyunca sabit basınç sağlar.
- Isıtma borusu bağlantıları hızlı ve kolay bir şekilde takılıp sökülebilir.

## Pratik

HST-H6 Isıl Yapıştırma Test Cihazı bir çok pratik tasarıma sahiptir ve ekonomiye önem veren müşteriler için idealdir.

- Alttan takmalı ve kapalı devre tipindeki iki gaz silindiri, yapıştırma yüzeyine eşit basınç uygulanmasını sağlar.
- Standart yapıştırma yüzeyi, farklı spesifikasyonlara sahip numunelerin şartlarını karşılayabilir.
- Rahat bir test operasyonu sağlamak amacıyla boyutlar en aza indirilmiştir.
- Kompakt tasarımı ve yüksek güvenilirliği bu cihazı müşteri için en ekonomik test cihazı haline getirmektedir.
- Standart RS232 girişi ve profesyonel yazılım, bilgisayara bağlanmayı ve veri aktarımını kolaylaştırır.

## Test İlkesi

HST-H6 Isıl Yapıştırma Test Cihazı, alt ve üst ısı yapıştırma çenelerinden oluşur. Testten önce, ısı yapıştırma sıcaklığı,

basınç ve bekleme süresi değerlerini ayarlayın, numuneyi alt ve üst çeneler arasına yerleştirin ve daha sonra başlat butonuna basın. Yapıştırma işleminin tamamı otomatik olarak tamamlanır.

Bu test cihazı aşağıdaki standartlara uygundur:

ASTM F2029, QB/T 2358, YBB 00122003

## Uygulamalar

HST-H6, aşağıdaki malzemelerin ısı yapışma yeteneklerinin tespitinde kullanılabilir:

<b>Temel Uygulamalar</b>	Düzgün Yüzeyleli Filmler	Plastik filmler, plastik kompozit filmler, kağıt-plastik kompozit filmler, geomembranlar, koekstrüde filmler, alüminyumlu filmler, alüminyum folyo, alüminyum folyolu kompozit filmler ve diğer pek çok benzeri malzeme. Isıl yapışma yüzeyi pürüzsüz olmalıdır; genişlik kullanıcı talep ve şartlarına göre tasarlanabilir.
	Dekoratif Motifli Yüzeyle Sahip Filmler	Plastik filmler, plastik kompozit filmler, kağıt-plastik kompozit filmler, geomembranlar, koekstrüde filmler, alüminyumlu filmler, alüminyum folyo, alüminyum folyolu kompozit filmler ve diğer pek çok benzeri malzeme. Isıl yapışma yüzeyi kullanıcı talep ve şartlarına göre tasarlanabilir.
<b>Genişletilmiş Uygulamalar</b>	Jöle Kaplarının Kapakları	Cihaz, alt ve üst çenelerden oluşur. Üst çene yuvarlak biçimlidir, alt çene ise boyutu tam olarak jöle kabına uygun bir numune kalıbı şeklinde tasarlanmıştır. Jöle kabı alt çenenin kalıbına yerleştirilir ve ısı yapıştırma işlemi üst çenenin itmesiyle tamamlanır. (Uyarlama gereklidir)
	Esnek Plastik Tüpler	Esnek plastik tüplerin uçları alt ve üst çeneler arasına yerleştirilir ve daha sonra bir ambalaj oluşturacak şekilde yapıştırılır.

## Teknik Spesifikasyonlar

Spesifikasyon	HST-H6
Yapışma Sıcaklığı	Oda Sıcaklığı ~ 300°C
Doğruluk	± 0.2°C
Bekletme Süresi	0.1 ~ 999.9 s
Yapışma Basıncı	0.05 MPa ~ 0.7MPa
Yapışma Alanı	150mm × 10mm (isteğe uyarlama yapılabilir)
Isıtma Modu	Tek ısıtma Yüzeyi
Gaz Besleme Basıncı	0.5 MPa ~ 0.7MPa (teslimat kapsamında değildir)
Giriş Boyutu	Φ6 mm'lik PU boru düzeneği
Cihaz Boyutları	290 mm (U) x 475 mm (G) x 298 mm (Y)
Güç	AC 220V 50Hz
Net Ağırlık	19 kg

Not: Müşterilerin gaz besleme hazırlığı yapması gereklidir.