

Profesyonel

HST-H3 Isıl Yapıştırma Test Cihazı, ısı yapıştırma yöntemine dayanır ve endüstriyel üretimi yönlendirmek amacıyla çeşitli kompozit filmlerin ısı yapıştırma sıcaklıkları, bekletme süreleri ve basınçlarının belirlenmesinde profesyonel olarak kullanılabilir. Cihaz özel tasarlanmış ve ulusal ve uluslararası standartlara tamamıyla uygun ısı yapıştırma çenelerine sahiptir.



- Dijital PID sıcaklık kontrol teknolojisi, ön ayarlı sıcaklığa herhangi bir dalgalanma olmaksızın, hızlı bir şekilde ulaşılmasını sağlar.
- Geniş sıcaklık kontrol, basınç ve süre aralığı farklı test koşullarına yanıt verir.
- Manuel veya pedal anahtarlı kontrol ve ayrıca yanma önleyici tasarım, rahat ve emniyetli bir çalışma ortamı sunar.
- Alet LCD ekranı, PVC operasyon paneli ve menü arayüzüne sahip bir mikro-bilgisayar ile kontrol edilmektedir.
- Profesyonel yazılım veri kaydetme, dışarıya aktarma ve yazdırma işlemlerinin rahat yapılabilmesi için uzaktan çalıştırmayı destekler.

Hassasiyet

HST-H3 Isıl Yapıştırma Test Cihazı, hassas bir mekanik yapı tasarımına sahiptir. Alüminyum kaplamalı ısı yapıştırma çeneleri ısıyı yapıştırma yüzeyine eşit olarak yayar; silindire kontrol edilen yapıştırma çeneleri basıncı test numunelerine eşit uygular; çabuk sökülebilen ısıtma borusu bağlantıları rahat bir çalışma sağlar.

- Alüminyum kaplamalı ısı yapıştırma çeneleri, farklı yapıştırma yüzeyleri için eşit ve dengeli bir sıcaklık sağlar.
- Altan takmalı ikili gaz silindirleri, test işlemi boyunca sabit basınç sağlar.
- Isıtma borusu bağlantıları hızlı ve kolay bir şekilde takılıp sökülebilir.

Üst Düzeyde

HST-H3 Isıl Yapıştırma Test Cihazının tasarımı HST-H6 cihazını baz alır, ancak daha akıllı fonksiyonlara sahiptir ve üst düzey kullanıcılar için en iyi seçimdir.

- Alt ve üst yapıştırma çenelerinin bağımsız sıcaklık kontrolü, farklı kombinasyonlardaki test koşullarına olanak sağlar.
- Altan takmalı ve kapalı devre tipindeki iki gaz silindiri, yapıştırma yüzeyine eşit basınç uygulanmasını sağlar.
- Genişletilmiş yapıştırma yüzeyi büyük boyuttaki numunelerin veya aynı anda birden fazla numunenin yapıştırılmasını sağlar.
- Emniyetli bir test işlemi için pedal anahtarı ile donatılmıştır.
- Standart RS232 girişi ve profesyonel yazılım, bilgisayara bağlanmayı ve veri aktarımını kolaylaştırır.

Test İlkesi

HST-H3 Isıl Yapıştırma Test Cihazı, alt ve üst ısıl yapıştırma çenelerinden oluşur. Testten önce, ısıl yapıştırma sıcaklığı, basınç ve bekleme süresi değerlerini ayarlayın, numuneyi alt ve üst çeneler arasına yerleştirin ve daha sonra başlat butonuna basın. Yapıştırma işleminin tamamı otomatik olarak tamamlanır.

Bu test cihazı aşağıdaki standartlara uygundur: ASTM F2029, QB/T 2358, YBB 00122003

Uygulamalar

HST-H3, aşağıdaki malzemelerin ısıl yapıştırma yeteneklerinin tespitinde kullanılabilir:

Temel Uygulamalar	Düzgün Yüzeyleli Filmler	Plastik filmler, plastik kompozit filmler, kağıt-plastik kompozit filmler, geomembranlar, koekstrüde filmler, alüminyumlu filmler, alüminyum folyo, alüminyum folyolu kompozit filmler ve diğer pek çok benzeri malzeme. Isıl yapıştırma yüzeyi pürüzsüz olmalıdır; genişlik kullanıcı talep ve şartlarına göre tasarlanabilir.
	Dekoratif Motifli Yüzeyle Sahip Filmler	Plastik filmler, plastik kompozit filmler, kağıt-plastik kompozit filmler, geomembranlar, koekstrüde filmler, alüminyumlu filmler, alüminyum folyo, alüminyum folyolu kompozit filmler ve diğer pek çok benzeri malzeme. Isıl yapıştırma yüzeyi kullanıcı talep ve şartlarına göre tasarlanabilir.
Genişletilmiş Uygulamalar	Jöle Kaplarının Kapakları	Cihaz, alt ve üst çenelerden oluşur. Üst çene yuvarlak biçimlidir, alt çene ise boyutu tam olarak jöle kabına uygun bir numune kalıbı şeklinde tasarlanmıştır. Jöle kabı alt çenenin kalıbına yerleştirilir ve ısıl yapıştırma işlemi üst çenenin itmesiyle tamamlanır. (Uyarlama gereklidir)
	Esnek Plastik Tüpler	Esnek plastik tüplerin uçları alt ve üst çeneler arasına yerleştirilir ve daha sonra bir ambalaj oluşturacak şekilde yapıştırılır.

Teknik Spesifikasyonlar

Spesifikasyon	HST-H3
Yapıştırma Sıcaklığı	Oda Sıcaklığı ~ 300°C
Doğruluk	± 0.2°C
Bekletme Süresi	0.1~999.9 s
Yapıştırma Basıncı	0.05 MPa ~ 0.7MPa
Yapıştırma Alanı	330 mm × 10 mm (isteğe uyarlama yapılabilir)
Isıtma Modu	Tek veya çift ısıtma yüzeyi
Gaz Besleme Basıncı	0.5 MPa ~ 0.7MPa (teslimat kapsamında değildir)
Giriş Boyutu	Φ6mm'lik PU Boru Düzenegi
Cihaz Boyutları	536 mm (U) x 335 mm (G) x 413 mm (Y)
Güç	AC 220V 50Hz
Net Ağırlık	43 Kg

Konfigürasyonlar

Model	HST-H3
Standart	Ana Gövde, Pedal Anahtarı
Konfigürasyonlar	
Opsiyonel Parçalar	Profesyonel Yazılım, İletişim Kablosu, Mikro Yazıcı ve Yazıcı Kablosu
Not:	1. Cihazın gaz besleme bağlantı noktası $\Phi 6$ mm'lik PU boru düzenegidir; 2. Müşterilerin gaz besleme hazırlığı yapması gereklidir.